

TEGNOLOGIE BEVOORDEEL GOEDE HOOP SITRUS

Twee jaar gelede was die bestuur van Goede Hoop Sitrus in Citrusdal tegnologie-pioniers om hul sitrusverpakking met elektroniese pre-gradeerders en gradeerders asook outomatiese verpakkings te verrig. Twee seisoene later, werp dié besluit vrugte af met verhoogde produktiwiteit en groter veelsydigheid met betrekking tot die verskeidenheid variëteite wat gepak word en dus verhoogde kliënttevredenheid.

André Nel, bedryfsbestuurder, wat ook deel was van die taakspan gemoeid met die implementasie, vertel dat die maatskappy twee ag-laan Compac gradeerders - die Invision CIR 9000 (kleur-, grootte-, letsel- en tekstuur-sortering) en die Invision 5000 (kleur- en grootte-sortering) vir die sorteringstelsel by die pakhuis aangekoop het. Vier outomatiese Gossamer-pakkers is ook installeer, met die vermoë om elk ten minste 200, 15kg lemoen kartonne per uur te verpak. Dit is gelykstaande aan 4-5 pakkers, wat 'n beduidende toename in produktiwiteit teweeggebring het. Die masjiene het die kapasiteit en buigsaamheid van Pakhuis 1 verhoog en die koste, veral ten opsigte van sortering, verlaag. Meer tonnemaat per dag per werknemer word dus bereik, vertel André.

Die maatskappy se bestuur het self die navorsingswerk gedoen om op die spesifieke masjiene en die verskaffer te besluit.

Die masjiene is uit Nieu-Seeland ingevoer en spesifiek vir sitrusproduksie ontwerp. Die omliggende toerusting in Pakhuis 1 van die maatskappy is spesiaal om die masjiene ontwerp en uitgelê en het die geleentheid gebied om ander variëteite soos Suurlemoene, Clementines en Pomelos te verpak en bied aan die onderneming voldoende kapasiteit gedurende piekperiodes. Met die druk van 'n knoppie stel die Compac sagteware en toerusting die operateur in staat om enige wysigings van grootte verandering, kleur- en letselsortering en paktafel -verandering, te doen.

“Die beskikbaarheid van intydse inligting, bied die geleentheid om vinnig besluite te neem en veranderinge net so vinnig te implementeer. Vrugkwaliteit en uitpakte kan deurlopend ge-evalueer word en aanpassings aan verpakkings-allokasie kan reeds by die pre-gradeerder gemaak word,” sê hy.

Laer koste en verhoogde produktiwiteit is altyd die beweegrede vir kostebesparende inisiatiewe. Die implementering van die masjiene het 'n wesentlike verlaging in koste te weeg gebring. In die 2011-seisoen het die spesifieke pakhuis tot op datum 36 000 ton verpak teen gemiddeld 75 ton per uur tydens produksie, met vorige jare se produksie rondom 63 ton per uur.

André sê, behalwe vir al die ooglopende redes hoekom die masjiene onontbeerlik geword het vir Goede Hoop Sitrus, is die neiging in die wêreld-ekonomie om meer koste effektief te werk met bestaande hulpbronne - menslik en meganies.